# Power Generation

## G-Drive

## N67

# N67 TM4

## 165 kWm @ 1500 rpm

## Non Emissions Certified

POWER GENERATION

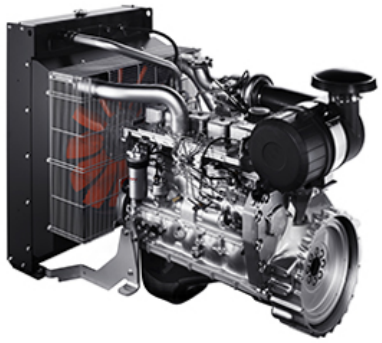
## SPECIFICHE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ciclo Termodinamico | | | Diesel 4 stroke |
| Dispozione | | | 6L |
| Alimentazione Aria | | | TCA |
| Alesaggio x Corsa | millimetri | | 104 x 132 |
| Cilindrata Totale | litri | | 6,7 |
| Sistema di raffreddamento | | | liquid (water - paraflu 50%) |
| Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente) | | | CCW |
| Regolatore di velocità | | | Mechanical |
| Sistema di iniezione | | | M |
| Alloggiamento del volano | | tipo | - |
| Dimensioni volano | | pollici | - |
| Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro | | ore | 800 |
| Consumo di combustibile a pieno carico @ 1500 (Stand-by) | | l/h (g/kWh) | - (-) |
| Consumo di combustibile a carico 100% @ 1500 | | l/h (g/kWh) | 36,6 (197) |
| Consumo di combustibile a carico 80% @ 1500 | | l/h (g/kWh) | 29,4 (198) |
| Consumo di combustibile a carico 50% @ 1500 | | l/h (g/kWh) | 18 (194) |
| Consumo di combustibile stand-by @ 1800 | | l/h (g/kWh) | - (-) |
| Consumo di combustibile a carico 100% @ 1800 | | l/h (g/kWh) | - (-) |
| Consumo di combustibile a carico 80% @ 1800 | | l/h (g/kWh) | - (-) |
| Consumo di combustibile a carico 50% @ 1800 | | l/h (g/kWh) | - (-) |
| ATB (senza protezione) @ 1500 | | °C | 60 |
| ATB (senza protezione) @ 1800 | | °C | - |
| Capacità totale del sistema di olio lubrificante inclusetubazioni | | litri | ~17,2 |
| Sistema elettrico | | Vcc | 12 |
| Batterie per l'avviamento: capacità raccomandata (Ah) | | Ah | 1 x 100 Ah |
| Corrente di scarica (EN50342) | | A | 650 |
| Avviamento a freddo: senza preriscaldamento | | °C | -10 |
| Avviamento a freddo: con preriscaldamento | | °C | -25 |

## PESO E DIMENSIONI

| | | |
|---|---|---|
| Dimensioni | LxPxA (mm) | 1697 x 789 x 1318 |
| Peso a secco | Kg | 640 |

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

## PRESTAZIONI

| | | |
|---|---|---|
| Potenza stand-by @ 1500 | kWm | 165 |
| Potenza nominale @ 1500 | kWm | 149 |
| Rated Continuous at 1500 rpm | | - |
| Potenza stand-by @ 1800 | kWm | - |
| Potenza nominale @ 1800 | kWm | - |
| Rated Continuous at 1800 rpm | | - |

PRIME POWER: The prime power is the maximum power available with varying loads for an unlimited number of hours. The average power output during a 24h period of operation must not exceed 80% of the declared prime power between the prescribed maintenance intervals and at standard environmental conditions. A 10% overload is permissible for 1 hour every 12 hours of operation.

STAND-BY POWER: The stand-by power is the maximum power available for a period of 500 hours/year with a mean load factor of 90% of the declared stand-by power. No kind of overloads is permissible for this use.

CONTINUOUS POWER: Contact the FPT sales organization.

### LEGEND

**Arrangement**

L (in line)

V (90° "V" configuration)

**Air Handling**

TCA (Turbocharged with aftercooler)

TC (Turbocharged)

NA (Naturally Aspirated)

**Injection System**

M (Mechanical)

ECR (Electronic Common Rail)

EUI (Electronic Unit Injector)

MPI (Multi Point Injection)

**PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM**

**LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO**

## EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE

Upon specific request, engines can be supplied with the following accessories: - 24V electric system - SAE 3 flywheel housing prearranged for "pick up" - Water pre-heater - 12V or 24V electronic governor - Exhaust elbow with flexible bellow - Exhaus silencer (loose) - Front radiator guard - Exhaust manifold & turbo guards - Oil drain pump - Oil drain valve - Low water level alarm sender - Tools box

POWER GENERATION

PRIME POWER: The prime power is the maximum power available with varying loads for an unlimited number of hours. The average power output during a 24h period of operation must not exceed 80% of the declared prime power between the prescribed maintenance intervals and at standard environmental conditions. A 10% overload is permissible for 1 hour every 12 hours of operation.

STAND-BY POWER: The stand-by power is the maximum power available for a period of 500 hours/year with a mean load factor of 90% of the declared stand-by power. No kind of overloads is permissible for this use.

CONTINUOUS POWER: Contact the FPT sales organization.

### LEGEND

| Arrangement | Air Handling | Injection System |
|---|---|---|
| L (in line) | TCA (Turbocharged with aftercooler) | M (Mechanical) |
| V (90° "V" configuration) | TC (Turbocharged) | ECR (Electronic Common Rail) |
| | NA (Naturally Aspirated) | EUI (Electronic Unit Injector) |
| | | MPI (Multi Point Injection) |

**PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM**

**LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO**