Generadores de Energía

G-Drive

CURSOR 13

CURSOR13 TE6W

414 kWm @ 1500 rpm

Not Emissioned

SPECIFICATIONS

Ciclo Termodinámico		Diesel 4 stroke
Disposición		6L
Alimentación del aire		TCA
Diámetro x Carrera	milímetros	135 x 150
Cilindrada total		12,9
Sistema de refrigeración		liquid
Sentido de rotación (lado volante)		CCW
Regulador de la velocidad		-
Sistema de inyección		ECR
Carcasa del volante	type	SAE 1
Tamaño del volante	pulgadas	14
Intervalo de mantenimiento del aceite y el filtro de aceite antes de su sustitución	horas	600
Consumo específico de combustible con carga máxima @ 1500 Stand-by	l/h (g/kWh)	100,2 (192,3)
Consumo específico de combustible con carga máxima @ 1500 100%	l/h (g/kWh)	89,9 (190,1)
Consumo específico de combustible con carga máxima @ 1500 80%		72,5 (-)
Consumo específico de combustible con carga máxima @ 1500 50%	l/h (g/kWh)	51,8 (199,2)
Consumo específico de combustible con carga máxima @ 1800 Stand-by	l/h (g/kWh)	112 (191,5)
Consumo específico de combustible con carga máxima @ 1800 100%		102 (191,3)
Consumo específico de combustible con carga máxima @ 1800 80%	l/h (g/kWh)	81,6 (191,4)

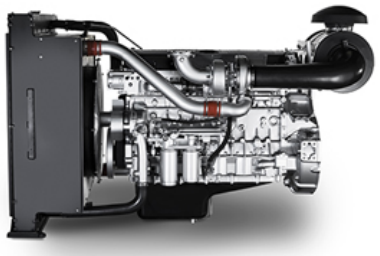
PERFORMANCES

Potencia nominal Stand-By @ 1500	kWm	414
Potencia nominal @ 1500	kWm	371
Rated Continuous at 1500 rpm		292
Potencia nominal Stand-By @ 1800	kWm	454
Potencia nominal @ 1800	kWm	400
Rated Continuous at 1800 rpm		320

WEIGHT AND DIMENSIONS

Dimensiones	LxAn.xAl. (mm)	2300 x 1105 x 1410
Peso en seco	Kg	1360

LAS DIMENSIONES SE PUEDEN CAMBIAR SEGÚN LAS OPCIONES DEL MOTOR



LAS IMÁGENES MOSTRADAS SON PARA FINES DE ILUSTRACIÓN SOLAMENTE

PRIME POWER: The prime power is the maximum power available with varying loads for an unlimited number of hours. The average power output during a 24h period of operation must not exceed 80% of the declared prime power between the prescribed maintenance intervals and at standard environmental conditions. A 10% overload is permissible for 1 hour every 12 hours of operation.

STAND-BY POWER: The stand-by power is the maximum power available for a period of 500 hours/year with a mean load factor of 90% of the declared stand-by power. No kind of overloads is permissible for this use.

CONTINUOUS POWER: Contact the FPT sales organization.

LEGEND

Arrangement

L (in line)

V (90° "V" configuration)

Air Handling

TCA (Turbocharged with aftercooler)

TC (Turbocharged)

NA (Naturally Aspirated)

Injection System

M (Mechanical)

ECR (Electronic Common Rail)

EUI (Electronic Unit Injector)

MPI (Multi Point Injection)

PARA INFORMACIÓN SOBRE LAS CALIFICACIONES DISPONIBLES NO SE ENCUENTRAN EN ESTE DOCUMENTO, POR FAVOR PONGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS INDUSTRIALES DE FPT O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LAS ESPECIFICACIONES ESTAN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

OPTIONAL EQUIPMENT

-

PRIME POWER: The prime power is the maximum power available with varying loads for an unlimited number of hours. The average power output during a 24h period of operation must not exceed 80% of the declared prime power between the prescribed maintenance intervals and at standard environmental conditions. A 10% overload is permissible for 1 hour every 12 hours of operation.

STAND-BY POWER: The stand-by power is the maximum power available for a period of 500 hours/year with a mean load factor of 90% of the declared stand-by power. No kind of overloads is permissible for this use.

CONTINUOUS POWER: Contact the FPT sales organization.

LEGEND

Arrangement	Air Handling	Injection System
L (in line)	TCA (Turbocharged with aftercooler)	M (Mechanical)
V (90° "V" configuration)	TC (Turbocharged)	ECR (Electronic Common Rail)
	NA (Naturally Aspirated)	EUI (Electronic Unit Injector)
		MPI (Multi Point Injection)

PARA INFORMACION SOBRE LAS CALIFICACIONES DISPONIBLES NO SE ENCUENTRAN EN ESTE DOCUMENTO, POR FAVOR PONGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS INDUSTRIALES DE FPT O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO