Edilizia
Costruzione
F5

F32 MNT
65 kW (88 HP) @ 2500 rpm
Stage IIIA / Tier 3

CONSTRUCTION

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico		Diesel 4 stroke
Alimentazione Aria		TCA
Alesaggio x Corsa	millimetri	99 x 104
Cilindrata Totale	litri	3,2
Valvole per cilindro	numero	2
Sistema di raffreddamento		liquid
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)		CCW
Rapporto di compressione		17:1
Sistema di iniezione		M
EGR		-

PRESTAZIONI

Potenza nominale [*]	kW (HP) @ rpm		65 (88) @ 2500
Coppia di picco	Nm (kgm) @ rpm		320 (33) @ -
Regime massimo	rpm		2750
Regime minimo	rpm		±850
Temperatura minima di accensione senza ausiliari		°C	-12°
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro		ore	600

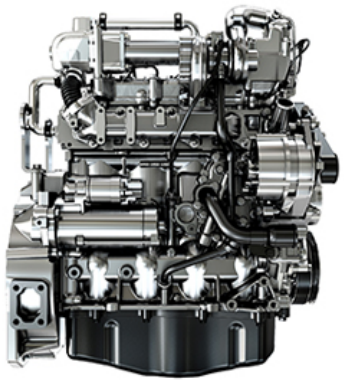
CONFIGURAZIONE STANDARD

Alloggiamento del volano	tipo	SAE 3 - cast iron
Dimensioni volano	pollici	10"
Posizione collettore di aspirazione		front / right side / upwards
Posizione collettore di scarico		central / right side / upwards
Turbocompressore		Fixed Geometry Turbo
Posizione del turbocompressore		central / right side / upwards
Rapporto di trasmissione del ventilatore		1.1:1
Distanza tra le ventole - centro albero motore	millimetri	X=0 Y=296
Filtro del combustibile	numero	single cartridge - left side
Prefiltro del combustibile		-
Pompa del carburante		-
Riempimento olio	numero	single cartridge - left side
Coppa dell'olio		sheet steel / central sump
Circuito di aspirazione dei vapori dell'olio		on valve cover (timing cover)
Scambiatore di calore dell'olio		incorporated into the block
Riempimento olio		on timing cover 1st cylinder
Alternatore		12 V - 90 A with W contact
Pompa idraulica dello sterz		-
Cablaggio		-
Colore della vernice		grey
Starter		12 V - 3 kW
Coppia massima disponibile dalla puleggia dell'albero n	Nm	-
Dispositivo di arresto del motore		incorporated in the pump

PESO E DIMENSIONI

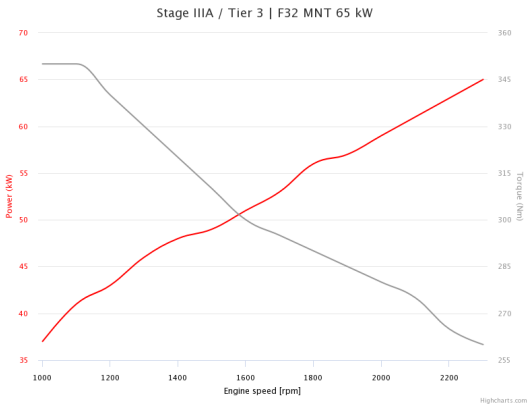
Dimensioni	LxPxA (mm)	725 x 600 x 795

LE DIMENSIONI POSSONO ESSERE MODIFICATE IN BASE ALLE OPZIONI DEL MOTORE



LE IMMAGINI RIPORTATE SONO PER IL SOLO SCOPO DI ILLUSTRAZIONE

POTENZA & COPPIA



NON INCLUSI NELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Presa di forza (PTO)		-
PTO - rapporto di trasmissione		1.08:1
PTO - coppia massima disponibile		SAE B 140 Nm - -
Batteria - capacità minima consigliata	Ah	180 Ah (12 V)
Batteria - capacità di avviamento a freddo minima consigliata	Ah	12 V - 950 Ah

LEGEND

Arrangement	Air Handling	Turbocharger	Injection System	Exhaust System
L (in line)	TCA (Turbocharged with aftercooler)	WG (Wastegate)	M (Mechanical)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (90° "V" configuration)	TC (Turbocharged)	VGT (Variable Geometry Turbocharger)	ECR (Electronic Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	NA (Naturally Aspirated)		EUI (Electronic Unit Injector)	
		TST (Twin Stage Turbocharge)	MPI (Multi Point Injection)	

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

SISTEMA DI POST-TRATTAMENTO

-

CONSTRUCTION

LEGEND

Arrangement	Air Handling	Turbocharger	Injection System	Exhaust System
L (in line)	TCA (Turbocharged with aftercooler)	WG (Wastegate)	M (Mechanical)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (90° "V" configuration)	TC (Turbocharged)	VGT (Variable Geometry Turbocharger)	ECR (Electronic Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	NA (Naturally Aspirated)		EUI (Electronic Unit Injector)	
		TST (Twin Stage Turbocharge)	MPI (Multi Point Injection)	

PER LE INFORMAZIONI SUI RATING DISPONIBILI NON ELENCATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTA LA RETE INDUSTRIALE DI VENDITA FPT O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO