Construcción
Construcción
F5

F32 MNT
65 kW (88 HP) @ 2500 rpm
Stage IIIA / Tier 3

CONSTRUCTION

SPECIFICATIONS

Ciclo Termodinámico		Diesel 4 stroke
Alimentación del aire		TCA
Diámetro x Carrera	milímetros	99 x 104
Cilindrada total	litros	3,2
Válvulas por cilindro	numero	2
Sistema de refrigeración		liquid
Sentido de rotación (lado volante)		CCW
Relación de compresión		17:1
Sistema de inyección		M
EGR		-

PERFORMANCES

Potencia nominal [*]	kW (HP) @ rpm		65 (88) @ 2500
Torsión pico	Nm (kgm) @ rpm		320 (33) @ -
Velocidad de la marcha mínim	rpm		2750
Régimen de ralentí	rpm		±850
Temperatura mínima de arranque sin ayudas auxiliares		°C	-12°
Intervalo de mantenimiento del aceite y el filtro de aceite		horas	600

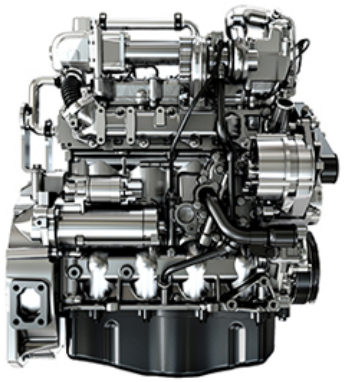
STANDARD CONFIGURATION

Carcasa del volante	type		SAE 3 - cast iron
Tamaño del volante	pulgadas		10"
Ubicación del colector de admisión			front / right side / upwards
Ubicación del colector de escape			central / right side / upwards
Turbocompresor			Fixed Geometry Turbo
Ubicación del turbocompresor			central / right side / upwards
Relación de transmisión del ventilador			1.1:1
Distancia entre ejes ventilador-cigüeñal	milímetros		X=0 Y=296
Filtro de combustible	numero		single cartridge - left side
Prefiltro de combustible			-
Bomba de combustible			-
Oil filter	numero		single cartridge - left side
Cárter de aceite			sheet steel / central sump
Circuito de reaspiración de los vapores de aceit			on valve cover (timing cover)
Intercambiador de calor del aceite			incorporated into the block
Punto de llenado de aceite			on timing cover 1st cylinder
Alternador			12 V - 90 A with W contact
Bomba de dirección hidráu			-
Cableado			-
Color de pintura			grey
Motor de arranque			12 V - 3 kW
Torsión máxima disponible en la polea del cigüeñal		Nm	-
Dispositivo de parada del motor			incorporated in the pump

WEIGHT AND DIMENSIONS

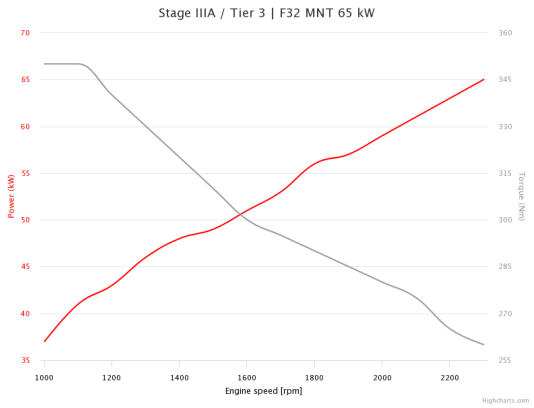
Dimensiones	LxAn.xAl. (mm)	725 x 600 x 795

LAS DIMENSIONES SE PUEDEN CAMBIAR SEGÚN LAS OPCIONES DEL MOTOR



LAS IMÁGENES MOSTRADAS SON PARA FINES DE ILUSTRACIÓN SOLAMENTE

POWER & TORQUE



NOT INCLUDED IN STANDARD CONFIGURATION

Toma de fuerza (PTO)		-
PTO (toma de fuerza) - relación de transmisión		1.08:1
PTO (toma de fuerza) - torque máximo disponible		SAE B 140 Nm - -
Batería - capacidad mínima recomendada	Ah	180 Ah (12 V)
Batería - capacidad mínima de arranque en frío recomendada	Ah	12 V - 950 Ah

LEGEND

Arrangement	Air Handling	Turbocharger	Injection System	Exhaust System
L (in line)	TCA (Turbocharged with aftercooler)	WG (Wastegate)	M (Mechanical)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (90° "V" configuration)	TC (Turbocharged)	VGT (Variable Geometry Turbocharger)	ECR (Electronic Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	NA (Naturally Aspirated)		EUI (Electronic Unit Injector)	
		TST (Twin Stage Turbocharge)	MPI (Multi Point Injection)	

MACIÓN SOBRE LAS CALIFICACIONES DISPONIBLES NO SE ENCUENTRAN EN ESTE DOCUMENTO, POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS INDUSTRIALES DE FPT O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDU

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

AFTER TREATMENT SYSTEM

-

CONSTRUCTION

LEGEND

Arrangement	Air Handling	Turbocharger	Injection System	Exhaust System
L (in line)	TCA (Turbocharged with aftercooler)	WG (Wastegate)	M (Mechanical)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (90° "V" configuration)	TC (Turbocharged)	VGT (Variable Geometry Turbocharger)	ECR (Electronic Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	NA (Naturally Aspirated)		EUI (Electronic Unit Injector)	
		TST (Twin Stage Turbocharge)	MPI (Multi Point Injection)	

MACIÓN SOBRE LAS CALIFICACIONES DISPONIBLES NO SE ENCUENTRAN EN ESTE DOCUMENTO, POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS INDUSTRIALES DE FPT O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDU

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO