Construcción

Construcción

F5

F32 MNS

55 kW (75 HP) @ 2500 rpm

Stage IIIA / Tier 3

CONSTRUCTION

SPECIFICATIONS

Ciclo Termodinámico		Diesel 4 stroke
Alimentación del aire		TC
Diámetro x Carrera	milímetros	99 x 104
Cilindrada total	litros	3,2
Válvulas por cilindro	numero	2
Sistema de refrigeración		liquid
Sentido de rotación (lado volante)		CCW
Relación de compresión		17:1
Sistema de inyección		M
EGR		-

PERFORMANCES

Potencia nominal [*]	kW (HP) @ rpm		55 (75) @ 2500
Torsión pico	Nm (kgm) @ rpm		281 (29) @ -
Velocidad de la marcha mínim	rpm		2700
Régimen de ralentí	rpm		±850
Temperatura mínima de arranque sin ayudas auxiliares		°C	-12°
Intervalo de mantenimiento del aceite y el filtro de aceite		horas	600

STANDARD CONFIGURATION

Carcasa del volante	type	SAE 3 - cast iron
Tamaño del volante	pulgadas	10"
Ubicación del colector de admisión		frontwards
Ubicación del colector de escape		right side / rear
Turbocompresor		Fixed Geometry Turbo
Ubicación del turbocompresor		front high / right side
Relación de transmisión del ventilador		1.1:1
Distancia entre ejes ventilador-cigüeñal	milímetros	X=0 Y=296
Filtro de combustible	numero	single cartridge - left side
Prefiltro de combustible		-
Bomba de combustible		-
Oil filter	numero	single cartridge - left side
Cárter de aceite		sheet steel / central sump
Circuito de reaspiración de los vapores de aceit		on valve cover
Intercambiador de calor del aceite		incorporated built in the crankcase
Punto de llenado de aceite		on valve cover
Alternador		12 V - 90 A with W contact
Bomba de dirección hidráu		-
Cableado		sectioning connector on engine wiring for EGR control unit
Color de pintura		grey RAL 7021
Motor de arranque		12 V - 3 kW
Torsión máxima disponible en la polea del cigüeñal	Nm	-
Dispositivo de parada del motor		-

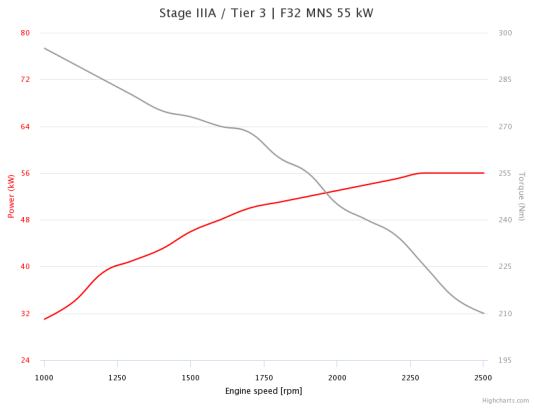
WEIGHT AND DIMENSIONS

Dimensiones	LxAn.xAl. (mm)	710 x 591 x 778

LAS DIMENSIONES SE PUEDEN CAMBIAR SEGÚN LAS OPCIONES DEL MOTOR

LAS IMÁGENES MOSTRADAS SON PARA FINES DE ILUSTRACIÓN SOLAMENTE

POWER & TORQUE



NOT INCLUDED IN STANDARD CONFIGURATION

Toma de fuerza (PTO)		-
PTO (toma de fuerza) - relación de transmisión		1.08:1
PTO (toma de fuerza) - torque máximo disponible		DIN 4 / SAE B Max 140 Nm - -
Batería - capacidad mínima recomendada	Ah	180 Ah (12 V)
Batería - capacidad mínima de arranque en frío recomendada	Ah	12 V - 950 Ah

LEGEND

Arrangement	Air Handling	Turbocharger	Injection System	Exhaust System
L (in line)	TCA (Turbocharged with aftercooler)	WG (Wastegate)	M (Mechanical)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (90° "V" configuration)	TC (Turbocharged)	VGT (Variable Geometry Turbocharger)	ECR (Electronic Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	NA (Naturally Aspirated)		EUI (Electronic Unit Injector)	
		TST (Twin Stage Turbocharge)	MPI (Multi Point Injection)	

MACIÓN SOBRE LAS CALIFICACIONES DISPONIBLES NO SE ENCUENTRAN EN ESTE DOCUMENTO, POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS INDUSTRIALES DE FPT O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDU

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

AFTER TREATMENT SYSTEM

-

CONSTRUCTION

LEGEND

Arrangement	Air Handling	Turbocharger	Injection System	Exhaust System
L (in line)	TCA (Turbocharged with aftercooler)	WG (Wastegate)	M (Mechanical)	EGR (Exhaust Gas Recirculation)
V (90° "V" configuration)	TC (Turbocharged)	VGT (Variable Geometry Turbocharger)	ECR (Electronic Common Rail)	SCR (Selective Catalytic Reduction)
	NA (Naturally Aspirated)		EUI (Electronic Unit Injector)	
		TST (Twin Stage Turbocharge)	MPI (Multi Point Injection)	

MACIÓN SOBRE LAS CALIFICACIONES DISPONIBLES NO SE ENCUENTRAN EN ESTE DOCUMENTO, POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS INDUSTRIALES DE FPT O VISITE NUESTRO SITIO WWW.FPTINDU

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO